

KALENÍ
CEMENTOVÁNÍ
NITROCEMENTOVÁNÍ
ŽIHÁNÍ

HARDENING
CASE-HARDENING
CARBONITRIDING
ANNEALING

ЗАКАЛКА
ЦЕМЕНТАЦИЯ
НИТРОЦЕМЕНТАЦИЯ
ОТЖИГ



PROFIL SPOLEČNOSTI LAC

Společnost LAC, s.r.o., se sídlem v Rajhradu u Brna, se již 13 let úspěšně zabývá výrobou pecí a sušáren pro řadu technologických použití, např.:

strojírenství · slévárny · elektrotechnický průmysl · plastikářský a gumárenský průmysl · zakázkové kalírný · výzkum · laboratoře · stomatologie · šperkařství · keramický průmysl · školství · sklářský průmysl · umělecká keramika · výroba porcelánu

Výrobní program společnosti LAC, s.r.o. pro domácí i zahraniční trhy není tvořen jen ucelenou řadou sériově vyráběných pecí a sušáren, ale vychází vstříc i v oblasti atypických konstrukcí pecí dle specifických požadavků zákazníka, dodávku topných elementů, žáruvzdorných a izolačních materiálů, regulačních prvků, žárobetonových tvarovek a realizaci rekonstrukcí pecí, topných systémů a rozváděčů.

Razantní vývoj společnosti ilustruje současných 170 zaměstnanců, 12 mil. Kč základního jmění, 16 000 m² výrobního, skladovacího a administrativního zázemí a 6 000 doposud vyrobených pecí.

PROFILE OF LAC

LAC Ltd. with its registered office in Rajhrad near Brno has been for 13 years successfully dealing in manufacture of furnaces and dryers for numerous technological applications such as:

mechanical engineering · foundries · electro technical industry · plastic and rubber industry · custommade hardening shops · research · laboratories · stomatology · jewel-making · ceramic industry · education · glass industry · art ceramic · china production

Production range of LAC Ltd. for domestic and foreign markets does not consist of a complex line or serial-made furnaces and dryers only, but it meets also requirements in the area of non-typical design of furnaces according to the customer's specific requirements, supply of heating elements, refractory and insulation materials, control elements, refractory shaped pieces and implementation of reconstructions of furnaces, heating systems and switchboards.

Dynamic development of the company is illustrated by the current number 170 employees, registered capital of 12 million CZK, 16 000 m² of production, storage and administrative premises and 6,000 furnaces manufactured to date.

ПРОФИЛЬ ФИРМЫ LAC

Компания ООО LAC, местонахождение г. Райград у г. Брно (Rajhrad u Brna), уже 13 лет успешно занимается производством печей и сушилок. Динамическое развитие общества иллюстрирует нынешних 170 работников, 16.000 м² производственного, складочного и административного тыла и 6.000 до сих пор выпускаемых печей для целого ряда типов технологического применения, напр.:

Машиностроение · литейные цехи · электротехническая промышленность · пластмассовая и резиновая промышленность · термические цехи, работающие по заказу · научные исследования · лаборатории · стоматология · ювелирное дело · керамическая промышленность · народное образование · стекольная промышленность · художественная керамика · производство фарфора.

Производственную программу компании ООО LAC для отечественного и иностранного рынков образует не только цельный ряд серийно производимых печей и сушилок, но он идет тоже навстречу клиентам в области нетипичных конструкций печей согласно специфическим требованиям покупателя, поставки отопительных элементов, огнеупорных и изоляционных материалов, регулирующих элементов, огнеупорно-бетонных блоков, реализацию реконструкций печей, систем отопления, распределителей.



UNIVERZÁLNÍ CEMENTAČNÍ A KALICÍ LINKA
AUTOMATIC CASE-HARDENING AND HARDENING LINE

УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЦЕМЕНТАЦИОННАЯ И
ЗАКАЛОЧНАЯ ЛИНИЯ



EDICE KATALOGŮ LAC

EDITION OF LAC CATALOGUES

СЕРИЯ КАТАЛОГОВ LAC



hobby katalog
hobby catalogue
хобби каталог



sklářské pece
glass furnaces
стеклянные печи



keramické pece
ceramic furnaces
керамические печи



laboratorní pece
laboratory furnaces
лабораторные печи

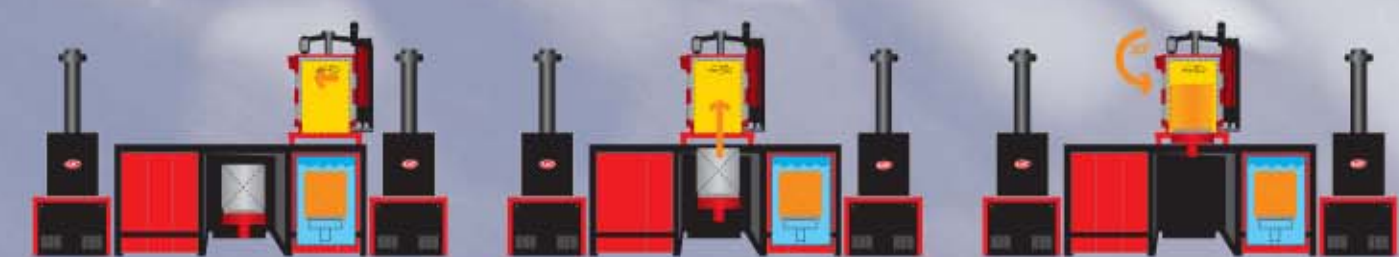


průmyslové pece a sušárny
industrial furnaces and dryers
промышленные печи
и сушилки

LAC, s.r.o., Štefánikova 116, 664 61 Rajhrad, Česká republika

tel. + 420 547 230 016
fax +420 547 230 212

info@lac.cz
www.lac.cz



CEMENTAČNÍ PEC

- Pracovní teplota max. 950°C
- Ocelová retorta
- Elektrické topení
- Uzamčení vsázky v peci
- Kyslíková sonda
- Rychlý náběh na teplotu

CASE-HARDENING FURNACE

- Maximum working temperature 950°C
- Steel retort
- Electrical heating
- Locking of charge by furnace transfer
- Oxygen - probe
- Fast temperature rise

ЦЕМЕНТАЦИОННАЯ ПЕЦЬ

- Температура макс. 950°C
- Металлическая реторта
- Электрическое отопление
- Закрытие шихты в печи
- Кислородный зонд
- Скорое нарастание температуры

KALICÍ LÁZNĚ

- Olej (200°C) nebo sůl (450°C)
- Dvouplášťové provedení
- Vření kalicí lázně
- Chlazení kalicího média
- Jednoduchá výměna částí lázně
- Vypouštěcí ventily
- Vizuální nebo automatická kontrola hladiny

QUENCHING BATH

- Oil (200°C) or salt (450°C)
- Doubleshell design
- Hardening bath whirling
- Cooling of hardening medium
- Easy exchange of quenching bath parts
- Draining valves
- Visual or automatic surface level inspection

ЗАКАЛОЧНАЯ ВАННА

- Масло (200°C) или соль (450°C)
- Двух-кожущное исполнение
- Завихрение закал. ванны
- Охлаждение закалочной среды
- Простой обмен частей ванны
- Выпускные ventily
- Визуальный или автоматический контроль горизонта

VÝHODY

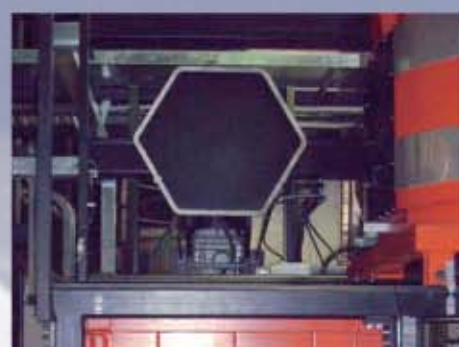
- Snížení výrobních, manipulačních a provozních nákladů
- Snadné přizpůsobení roštové sestavy vsázce různých velikostí
- Automatický přesun vsázky mezi jednotlivými moduly
- Přímý přenos vsázky z pece do kalicí lázně bez poklesu teploty
- Umožňuje střídavé využití různých kalicích prostředí
- Modulární konstrukce
- Jednoduchá a snadná manipulace se vsázkou
- Lze kombinovat s jinými typy zařízení podle technologických potřeb

ADVANTAGES

- Reduction of operating, production and handling costs
- Easy adaptation of grid assembly to various sizes of charge
- Automatic transfer of charge between individual line modules
- Direct transfer of charge from the furnace to the quench tank - no temperature drop
- Possibility of different quenching medium using alternately
- Modular design
- Easy and simple charge handling
- Combinable according to technological requirements

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сокращение эксплуатационных, производственных и манипуляционных расходов
- Легкое приспособление решетчатого комплекта шихтам различных размеров
- Автоматическое перемещение шихты между отдельными модулями линии
- Прямой перенос шихты из печи в закалочную ванну без понижения температуры
- Возможность переменного использования разной закалочной среды
- Модулярная конструкция
- Простая и нетрудная манипуляция с шихтой
- Возможность комбинации с другими типами оборудования согласно технологическим нуждам



PRAČKA

- Praní a sušení vsázky
- Odlučovač oleje
- Dvě nádrže (mycí a oplachová voda)
- Servisní otvory
- Pneumaticky zvedané dveře

WASHING MACHINE

- Washing and drying of charge
- Oil separator
- Salt separator
- Two tanks (washing and rinsing water)
- Service slots
- Door opening upwards using pneumatic cylinders

МОЙКА

- Мойка и сушка шихты
- Маслоотделитель
- Отделитель соли
- Двух бака (моечная и смывочная вода)
- Сервисные отверстия
- Пневматически подъёмные двери

ROZVADĚČ PROCESNÍCH MÉDIÍ

- N₂ - bezpečnostní plyn pro výplach pecní atmosféry, hnací medium pro methanol
- CH₃OH - vytváří procesní atmosféru
- NH₃ vytváří atmosféru při nitro cementaci
- C₃H₈ - obohacuje atmosféru
- Vzduch - ochuzuje pecní atmosféru
- Elektromagnetické ventily procesních plynů

DISTRIBUTOR OF PROCESS MEDIUM

- N₂ - safety gas for flushing of the furnace atmosphere, driving medium for methanol
- CH₃OH - creates process atmosphere
- NH₃ creates atmosphere for nitro cementation
- C₃H₈ - enhances the atmosphere
- Air - leans the furnace atmosphere
- Electromagnetic valves for procedural medium

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ РАБОЧИХ НОСИТЕЛЕЙ

- N₂ - защитный газ для промывки атмосферы печи, ведущая среда для метанола
- CH₃OH - образует рабочую атмосферу
- NH₃ образует атмосферу при нитроцементации
- C₃H₈ - обогащает атмосферу
- Воздух - обедняет атмосферу печи
- Электромагнитные ventily рабочих газов

Typ LAC / Type LAC / Тип ЛАЦ	60	120	220	350	600	950	1200
Výška vsázky (mm) / Charge height (mm) / Высота шихты [мм]	300	650	650	700	700	900	1100
Průměr vsázky (mm) / Charge diameter (mm) / Диаметр шихты [мм]	300	300	430	500	700	900	1100
Váha vsázky (kg) / Charge weight (kg) / Вес шихты [кг]	60	120	220	350	600	950	1200